



Slyngrensning og priming

Formål Rustbeskyttelse af stålmaterialer øger en stålkonstruktions levetid og giver bedre arbejdsmiljø.

Ubehandlede stålmaterialer, der opbevares i fri luft, rustner hurtigt. Jo længere tid, der går før et stålmateriale rustbeskyttes, jo kortere levetid vil en stålkonstruktion få efter rustbeskyttelse og maling.

DanSteel A/S tilbyder derfor rustbeskyttelse af DanSteel A/S' plader umiddelbart efter valsning.

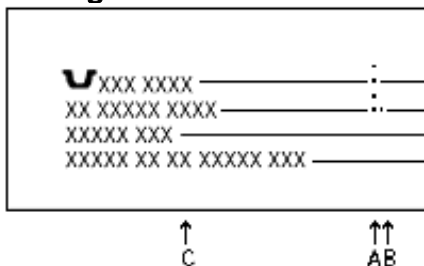
Metode Ståloverfladen renses først i et automatisk anlæg ved en slyngrensningsmetode med "steelshots". Pladen fortsætter ind i en malemaskine, hvor beskyttelsesmaling (primer) påføres over- og underside.
Umiddelbart efter fortsætter pladen gennem en tørrekabine, hvor malingen tørrer.

Primere Vore standardprimere er 2-komponent zinksilikat shopprimere i farverne rød, grå og grøn. Vore standardprimere kan overmales.

Lagtykkelsen vil være min. 15 μ , svarende til 21 μ på glat testplade eller efter kundens ønske.

Tekniske data	Dimensioner:	Min. længde	2000 mm	
		Max. længde	20000 mm	for tykkelse > 8 mm
		Max. længde	12000 mm	for tykkelse = 8 mm
		Max. længde	10000 mm	for tykkelse = 7 mm and 6 mm
		Min. bredde	1000 mm	
		Max. bredde	3200 mm	for tykkelse \leq 50 mm
		Max. bredde	3000 mm	for tykkelse \leq 87.5 mm
		Max. bredde	2500 mm	for tykkelse = 100 mm
		Vægt	- max. 16 tons	
			- max. 2000 kg pr. løbende m	
	Tykkelse	- max. 100 mm		
	Rensningsgrad:	SA 2,5 (SIS 05 59 00/ISO 8501-1)		

Mærkning



Malet mærkning (C):

Værksmærke Intern destination Leveringsår og -uge
Tykkelse Længde Brede
Kundemærkning incl. evt. nybygningsnr.
DanSteel A/S' ordrenr. Pos.nr. Løbenr. Materiale nr.

A: Værksmærke, chargenr., slabnr., kontrolnr.
og evt. klassifikationselskab.

B: Kvalitetskode

Opdateret 28. september 2005