

DanSteel køber stort ind

INVESTERINGER

Stålvirksomheden DanSteel ruster sig til fremtiden med investeringer på over 100 mio. kr.

AF ANDERS NORDSTRAND

FREDERIKSVÆRK: DanSteel A/S har haft den store tegnebog fremme til indkøb af nyt produktionsudstyr i millionklassen.

Siden virksomhedens genstart for snart tre år siden er der brugt knapt 50 mio. kr. til at opgradere det gamle udstyr og desuden indkøbt nyt maskineri for at effektivisere produktionen.

Nye maskiner til blandt andet skæring, udmåling og



- Kunderne skærper hele tiden kravene, så det gælder om at følge med, siger Bent Petersen, DanSteel A/S. Arkivfoto.

mærkning af valsede stålplader er allerede taget i brug, og der er etableret anlæg til varmegenvinding i ovne.

Dermed reduceres materialespild og der spares energi, hvilket gavner både miljøet og virksomhedens økonomiske bundlinie.

I disse uger forberedes opbygningen af en godt 20 meter lang ovn, der skal sikre endnu større produktionskapacitet, fortæller DanSteels tekniske direktør Bent Petersen.

- Den investering på omkring 40 mio. kr. gør, at vi kan valse endnu mere stål og samtidig opnå den høje kvalitet, som efterspørges af blandt andet skibsværfter. I forbindelse med ovnen skal der samtidig anlægges en større bedding til afkøling af stålplader. Fundamenterne er ved at blive støbt, og vi regner med at den nye ovn med kølebedding kommer på



plads midt i december, siger Bent Petersen.

En af ovnens finesser er genopvarmning af stålpladerne for at opnå en bedre materialestruktur.

Største investering

DanSteels ledelse har for nylig skrevet under på købet af en såkaldt rulleretter til knapt 50 mio. kr. - det er den største enkeltinvestering i denne omgang, og virksomheden skal ofre yderligere 17

mio. kr. i forskellige tekniske installationer, inden den nye maskine er helt køreklar.

- Det er endnu en fremadrettet investering, idet vi fortsat arbejder på at kunne levere endnu bedre kvalitet. Rulleretteren skal i bogstaveligste forstand rette stålpladerne, der bliver presset med et tryk på 3.000 tons for at udjævne buler i overfladen. Dermed kan vi i endnu højere grad levere den stålpladekvalitet, der efterspør-

Den nye "rulleretter" til godt 67 mio. kr. ventes køreklar efteråret 2006. Den 300 tons tunge maskine skal sikre bedre stålpladekvalitet.

ges af værfter og for eksempel vindmølleproducenter. Kunderne skærper hele tiden kravene, så det gælder om at følge med, forklarer Bent Petersen.

Den 300 tons tunge rulleretter ventes at være klar til brug november næste år.

På top 50

Med de store investeringer har virksomheden gjort et kraftigt indhug i 2004-overskuddet på godt 200 mio. kr.

Produktionsmålet for 2005 var oprindeligt sat til 580.000 tons, men DanSteel regner med at valse godt 460.000 tons stålplader inden årets udgang som følge af flere måneders nedgang på stålmarkedet.

Næste års mål sat til godt 480.000 tons.